



Główny Instytut Górnictwa

JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA

Pl. Gwarków 1
40 - 166 KATOWICE



CERTYFIKAT NR B/1303/II/2008

uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa

NAZWA I ADRES
POSIADACZA CERTYFIKATU: Przedsiębiorstwo Usługowo Produkcyjne „TIP-TOPOL” Sp. z o.o.,
62-010 POBIEZDISKA, ul. Kostrzyńska 33

NAZWA I ADRES PRODUCENTA: REMA TIP TOP GmbH,
D- 85586 POING, Gruber Strasse 63, /Niemcy/

NAZWA WYROBU: Dwuskładnikowy klej przemysłowy
TYP (ODMIANY): TIP TOP PLASTIC CEMENT z utwardzaczem UT R20

ZASTOSOWANIE: Do wykonywania napraw oraz połączeń klejowych na zimno taśm przenośnikowych PCV i PVG, zbrojonych przekładkami tkaninowymi. Ponadto do napraw przedmiotów wykonanych z miękkiego PCV i klejenia przedmiotów z poliuretanu, w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych.

Ze względów bezpieczeństwa, stosowanie kleju musi odbywać się zgodnie z instrukcją wymienioną na stronie 2/2 certyfikatu.

PODSTAWOWE PARAMETRY: Parametry wg dokumentacji wymienionej na stronie 2/2 certyfikatu
SYMBOL PKW i U: 24.62.10 - 80.20
SYMBOL CN: 3506 91 00

WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA
BEZPIECZEŃSTWA ZAWARTE W: Instrukcjach certyfikacji Głównego Instytutu Górnictwa Jednostki Certyfikującej nr: BA-14 „Farby, powłoki, żywice, kleje i organiczne materiały wiążące” i BA-68 „Połączenia taśmowe”, uwzględniających m.in. postanowienia Ustawy z dnia 04 lutego 1994r. „Prawo geologiczne i górnicze” (Dz. U. z 2005r. Nr 228, poz. 1947) wraz z późniejszymi zmianami oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy

ZGODNIE Z DOKUMENTACJĄ
I SPRAWOZDANIAMI Z BADAŃ: Wg wykazu na stronie 2/2 certyfikatu

Pojemniki i opakowania składników ww. kleju przemysłowego typu TIP TOP PLASTIC CEMENT z utwardzaczem UT R20, nie były rozpatrywane w ramach niniejszego procesu certyfikacji.

Prawo do oznaczania w okresie od 04 listopada 2008r. do 03 listopada 2011r. dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne właściwości (parametry), jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

Z-ca Kierownika GIG-JC
KIEROWNIK
Zespołu Certyfikacji Wyrobów-Katowice

mgr inż. Grzegorz Drabik



GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICZWA
KIEROWNIK
Jednostki Certyfikującej

dr inż. Dariusz Stefański

KATOWICE, DNIA 04 listopada 2008r.

Strona 1/2

CERTYFIKAT NR B/1303/II/2008

Dokumentacja stanowiąca podstawę wydania certyfikatu:

1. Specyfikacja Techniczna – bez znaków identyfikacyjnych - dotycząca produktu: „Systemy klejące”, a odnosząca się także do dwuskładnikowego kleju przemysłowego TIP TOP PLASTIC CEMENT z utwardzaczem UT R20, produkcji REMA TIP TOP GmbH, D-85586 POING, Gruber Strasse 63, /Niemcy/; według opracowania Dostawcy – Przedsiębiorstwo Usługowo Produkcyjne „TIP-TOPOL” Sp. z o.o., 62-010 POBIEDZISKA, ul. Kostrzyńska 33.
2. Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego (zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z dnia 19.12.2006r.), arkusz nr 00156-0017, (PL) wersja 1.10 z dnia 20.07.2007r., z datą ostatniej zmiany 25.06.2008r., dotycząca komponentu TIP TOP PLASTIC CEMENT, produkcji REMA TIP TOP GmbH, D-85586 POING, Gruber Strasse 63, /Niemcy/; według opracowania Dostawcy – Przedsiębiorstwo Usługowo Produkcyjne „TIP-TOPOL” Sp. z o.o., 62-010 POBIEDZISKA, ul. Kostrzyńska 33.
3. Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego (zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z dnia 19.12.2006r.), arkusz nr 00156-0028, (PL) wersja 1.6 z dnia 10.02.2007r., z datą ostatniej zmiany 25.06.2008r., dotycząca komponentu TIP TOP UTWARDZACZ UT R20, produkcji REMA TIP TOP GmbH, D-85586 POING, Gruber Strasse 63, /Niemcy/; według opracowania Dostawcy – Przedsiębiorstwo Usługowo Produkcyjne „TIP-TOPOL” Sp. z o.o., 62-010 POBIEDZISKA, ul. Kostrzyńska 33.
4. „Instrukcja bezpiecznego stosowania kleju TIP TOP PLASTIC CEMENT z utwardzaczem UT R20 w warunkach górnictwa podziemnego”; Nr ewid. WZ/0072/08 z dnia 29.09.2008r., według opracowania Dostawcy – Przedsiębiorstwo Usługowo Produkcyjne „TIP-TOPOL” Sp. z o.o., 62-010 POBIEDZISKA, ul. Kostrzyńska 33.
5. Wzory etykiet na pojemniki (opakowania) dla obu składników – komponentów ww. kleju przemysłowego TIP TOP PLASTIC CEMENT utwardzaczem UT R20; według opracowania Dostawcy – Przedsiębiorstwo Usługowo Produkcyjne „TIP-TOPOL” Sp. z o.o., 62-010 POBIEDZISKA, ul. Kostrzyńska 33.
6. Certyfikat systemu zarządzania wg EN ISO 9001:2000, Nr 04 100 058357 wydany dnia 18.04.2008r. przez TÜV NORD CERT GmbH Jednostka Certyfikująca w Katowicach, dla Przedsiębiorstwa Usługowo Produkcyjnego „TIP-TOPOL” Sp. z o.o., 62-010 POBIEDZISKA, ul. Kostrzyńska 33, w zakresie: projektowania, wytwarzania i handlu urządzeniami dla serwisów oponiarskich i bieżnikowni. Wytwarzania i handlu wyrobami gumowymi dla motoryzacji oraz dla innych zastosowań przemysłowych, ważny do 2011-04-19.
7. Certyfikat systemu zarządzania Nr 08 100 949065 wydany dnia 2007-11-05 przez TÜV NORD CERT w Essen, dla REMA TIP TOP GmbH, D-85586 POING, Gruber Strasse 63, /Niemcy/, jako spełnienie wymagań normy DIN EN ISO 9001:2000, ważny do 2010-11-04, w wersji językowej niemieckiej.
8. „Analiza ryzyka związanego ze stosowaniem klejów: Cement SC 2000 + UT R20 i PLASTIC CEMENT + UT R20 w praktyce warsztatowej, produkcji REMA TIP TOP GmbH, D-85586 POING, Gruber Strasse 63, /Niemcy/; Nr ewid. WZ/0074/08 z dnia 29.09.2008r., według opracowania Dostawcy – Przedsiębiorstwo Usługowo Produkcyjne „TIP-TOPOL” Sp. z o.o., 62-010 POBIEDZISKA, ul. Kostrzyńska 33.
9. Wzór „Deklaracji Zgodności Nr ewid. WZ/0069A/08”, dotyczącej dwuskładnikowego kleju przemysłowego TIP TOP PLASTIC CEMENT z utwardzaczem UT R20, produkcji REMA TIP TOP GmbH, D-85586 POING, Gruber Strasse 63, /Niemcy/; według opracowania Dostawcy – Przedsiębiorstwo Usługowo Produkcyjne „TIP-TOPOL” Sp. z o.o., 62-010 POBIEDZISKA, ul. Kostrzyńska 33.

Sprawozdania z badań przeprowadzonych w ramach procesu certyfikacji:

1. Sprawozdanie z badań Nr 231B/08/SM2 pt.: „Badania palności połączenia taśmy PCW zbrojonej tkaniną, wykonanego przy użyciu kleju plastik Cement i utwardzacza UT R20 oraz badania temperatury zapłonu kleju i utwardzacza, produkcji REMA TIP TOP GmbH, Niemcy”; opracowanie Laboratorium Badań Właściwości Fizyko-Chemicznych Materiałów Niemetalicznych Zakładu Inżynierii Materiałowej Głównego Instytutu Górniczego w Katowicach; Katowice, dn. 21.08.2008r.
2. Sprawozdanie Nr KD-284-01/4860/3, dotyczące pomiarów rezystancji powierzchniowej R_s taśm przenośnikowych (wg pkt. 4.5 EN ISO 284:2003), w odniesieniu do próbki połączenia taśmy PCW, zbrojonej tkaniną, typ PVC 3PW-1000-I-1000 prod. ZG Bytom, wykonanego przy użyciu kleju PLASTIC CEMENT i utwardzacza UT R20 - produkty REMA TT GmbH, D-85586 POING, Gruber Strasse 63, /Niemcy/; opracowanie Laboratorium Systemów i Zabezpieczeń Przeciwybuchowych oraz Eksplozjometrii Zakładu Bezpieczeństwa Przeciwybuchowego Kopalni Doświadczalnej „BARBARA” Głównego Instytutu Górniczego w Katowicach; MIKOŁÓW, z dnia 08.09.2008r.; L.dz.: KD/4/2422/2008/766/dr BMW.
3. Sprawozdanie Nr KD-284-01/4860/4, dotyczące pomiarów rezystancji powierzchniowej R_s taśm przenośnikowych (wg pkt. 4.5 EN ISO 284:2003), w odniesieniu do próbki taśmy PCW, zbrojonej tkaniną, typ PVC 3PW-1000-I-1000 prod. ZG Bytom; opracowanie Laboratorium Systemów i Zabezpieczeń Przeciwybuchowych oraz Eksplozjometrii Zakładu Bezpieczeństwa Przeciwybuchowego Kopalni Doświadczalnej „BARBARA” Głównego Instytutu Górniczego w Katowicach; MIKOŁÓW, z dnia 08.09.2008r.; L.dz.: KD/4/2422/2008/766/dr BMW wraz z pismem wyjaśniającym Wnioskodawcy z dnia 20.09.2008r. o znakach WZ/0077/08.
4. Sprawozdanie Nr MB/43/08 pt.: „Badania wytrzymałości względnej połączenia taśmy przenośnikowej typu PVC 3PW-1000-I-1000, produkcji ZG Bytom S.A., wykonanego przy użyciu kleju PLASTIC CEMENT i utwardzacza UT R20”; opracowanie Laboratorium Działu Badań Materiałów i Technologii Wytwarzania Ośrodka Rzeczoznawstwa i Dozoru Urzędzeń Górniczych w Mysłowicach – Brzezince, ul. Fabryczna 20; Mysłowice, dnia 11.08.2008r.
5. „Ocena toksyczności i szkodliwości klejów TIP TOP CEMENT SC 2000 i TIP TOP PLASTIC CEMENT wraz z utwardzaczem TIP TOP UT R20, w oparciu o złożone dokumenty i wyniki badań laboratoryjnych”; opracowanie Katedry i Zakładu Medycyny i Epidemiologii Środowiskowej Śląskiego Uniwersytetu Medycznego w Katowicach; Zabrze – wrzesień 2008r.

Inne dokumenty wykorzystane w procesie certyfikacji:

Certyfikat Nr B/1303/2005 z dnia 04.11.2005r. uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa, wydany przez Jednostkę Certyfikującą GIG w Katowicach, dla PUP „TIP-TOPOL” Sp. z o.o., 62-010 POBIEDZISKA, ul. Kostrzyńska 33, w odniesieniu do dwuskładnikowego kleju przemysłowego TIP TOP PLASTIC CEMENT z utwardzaczem UT R20 produkcji TIP-TOP STAHLGRUBER OTTO GRUBER GmbH & Co. KG, D-85586 POING k. Monachium, Gruberstrasse 63, /Niemcy/, z ważnością do 03.11.2008r., wraz z przynależnymi sprawozdaniami z badań laboratoryjnymi.

